

# Mezzanotte Express

*Giornale scolastico*

n.0 Anno 1

Ottobre 2017

## Lo scopo del giornale...

*Qual è lo scopo del giornale studentesco?  
E perché prendersi questo grande impegno?*

*‘Il risultato che vorrei ottenere è quello del dialogo con tutti i ragazzi della scuola, facendoli prendere parte ad un progetto che in futuro sarà loro compito continuare’*

Scrive l'ideatore del giornale: Leonardo Lunetto, sottolineando il fatto che se il progetto continuasse sarebbe una grande conquista per gli studenti della Mezzanotte.

***PER I RAGAZZI CHE VOLESSERO CONTRIBUIRE SARA' POSSIBILE INVIARE UNA DELLE SEGUENTI TRACCE:***

### **UNA LETTERA**

Contenete delle opinioni sulla scuola, delle proposte e perché no anche delle lamentele su qualcosa che secondo lui non funziona bene.

### **UN ARTICOLO**

Contenente un fatto di scalpore riguardante la scuola e I suoi avvenimenti

### **UNA POESIA**

Con tema a piacere

In questa prima edizione vorremmo soffermarci nel capire come i ragazzi si sono trovati appena entrati in questa scuola.

Lucrezia Barbetta, alunna della 1°B scrive:

*“Ho da poco iniziato la prima media, di questa scuola mi piacciono molte cose come ad esempio la gentilezza dei professori verso noi studenti. Inoltre gli ambienti sono molto confortevoli”*

La sua lettera può far ben intuire come la scuola sia molto confortevole ma d'altro canto Alessandra Galliani, alunna della 3° B ci scrive:

*“Sono ormai due anni e mezzo che frequento la Mezzanotte per cui conosco bene la struttura, i professori e le regole della scuola. All'inizio non è stato facile per me adattarmi perché essendo una ragazza molto timida trovarmi tra le mura di una gigantesca scuola mi ha fatto sentire molto a disagio.*

*Ma, con l'aiuto dei professori sono riuscita ad ambientarmi e questa è una cosa di cui gli sono immensamente grata”*

In questa prima uscita abbiamo visto come gli alunni dell'istituto si sono trovati nel loro primo anno qui.

**E voi come vi siete trovati?**

**Fatecelo sapere lasciando una lettera a:**

**Leonardo Lunetto (3°B)**

**Giulia Bertolin (3°B)**

Qui a fianco vi lasciamo i consigli di **Flavia Malandra** sui libri da leggere assolutamente questo mese.

### ***Libri del mese***

- 1.Shadowhunters
- 2.Carry on
- 3.Fallen
- 4.Percy Jackson
- 5.Colpa delle stelle